

# CATÁLOGO DE ESTAMPAGEM DE METAIS

## Compostos para repuxo, estampagem e corte de metais

AGEMIX



PRODUTO	USO	APLICAÇÃO
<b>AGELUBE 990</b> "VANISHING OIL" PARA ESTAMPAGENS LEVES DE ALUMÍNIO	Puro	Óleo Evanescente para estampagens leves, sem qualquer limitação quanto ao tipo de metal a ser trabalhado. Tem odor muito leve, e seu solvente evapora totalmente sem deixar resíduo nem odor no ambiente. Melhora o desempenho nas estampagens leves, suprimindo o necessário grau de lubrificação, como também melhora o acabamento, promovendo estampagens perfeitas e rápidas.
<b>AGEMIX A-386</b> SOLÚVEL EM ÁGUA PARA ESTAMPAGEM E REPUXOS	3 a 20%	Composto altamente solúvel em água para uso em processos de estampagem ou repuxos, principalmente de metais ferrosos. Pode substituir, com vantagens, os óleos solúveis comuns, sabões líquidos ou pastosos e quaisquer tipos de gordura.
<b>AGEMIX A-511/X</b> BASE VEGETAL PARA ESTAMPAGEM	Puro ou diluído com água, solvente ou óleo mineral	Composto vegetal e sintético, solúvel em água. Apresenta consistência oleosa com objetivo de obter-se um composto para estampagem com filme lubrificante de grande resistência. É indicado para operações de repuxos profundos. Seus resíduos não solidificam e proporcionam excelente proteção anticorrosiva. Pode ser removido por simples enxágue com água quente ou por limpeza alcalina.
<b>AGEMIX A-896</b> SINTÉTICO BIODEGRADÁVEL PARA ESTAMPAGEM	Puro ou diluído com água 5 a 30%	Líquido viscoso, completamente sintético e biodegradável, pois não contém derivados de petróleo. Seus componentes foram selecionados para resistência a extremas pressões e não inclui em sua fórmula enxofre ou cloro. É recomendado para uso na estampagem e dobramento de todos os metais ferrosos, podendo ser usado também para o alumínio, cobre e suas ligas.
<b>AGEMIX A-945</b> SINTÉTICO DE BASE VEGETAL PARA ESTAMPAGEM E USINAGEM EM GERAL	Puro ou diluído com água	Composto para ser usado puro ou diluído em água, indicado para operações de usinagem, estampagem leve de ligas ferrosas ou de alumínio. Apresenta desempenho notável em operações de corte, onde são requeridas qualidades excepcionais de refrigeração e capacidade de umectação do metal. Estampagem: 1:1 a 1:6 Usinagem: 3-10% Retificação: 2-6%
<b>AGEMIX A-946</b> AUTOLIMPADOR PARA OPERAÇÕES DE REPUXO E TREFILAÇÃO	Puro ou diluído com água 5 a 30%	Lubrificante sintético, não contém derivados de petróleo, solúvel em água, para ser usado em qualquer metal, inclusive alumínio, bronze, aço, etc. As diluições com água formam soluções límpidas e facilmente removíveis mesmo com água fria. As superfícies após enxaguar, ficam quimicamente limpas sem necessidades de qualquer produto de limpeza.
<b>AGEMIX E-439</b> ESTAMPAGEM DOBRA E REPUXO SERVIÇOS PESADOS	Puro ou diluído com água conforme a severidade do trabalho	Lubrificante emulsionável em água, recomendado para estampagem de metais ferrosos. É uma combinação de vários aditivos E.P., óleos especiais, matérias graxas e outros componentes destinados a garantir estabilidade à emulsão. A película residual, de grande resistência, ao mesmo tempo em que oferece proteção antiferruginosa durante o processamento, previne o contato metal com metal. Desenvolvido, primariamente para aplicação em metais ferrosos, também pode ser usado em alumínio e em aço inoxidável.
<b>AGEMIX E-504</b> ESTAMPAGEM DE ALUMÍNIO SOLÚVEL EM ÁGUA OU ÓLEO	Puro ou diluído com água ou óleo mineral	Líquido oleoso, bastante viscoso, recomendado para uso na estampagem de alumínio. É composto de uma combinação de emulsificantes, óleos vegetais e minerais e sabões, com excelentes propriedades lubrificantes. É um produto solúvel, podendo ser diluído tanto com água como com óleo mineral de baixa viscosidade. Seus resíduos são facilmente removíveis por limpeza alcalina ou a vapor. Resfriamento: diluição com água. 10 a 20%, Para diluição com óleo mineral 1:1.
<b>AGEMIX OIL-273</b> ESTAMPAGEM E CONFORMAÇÃO	Puro ou diluído com óleo mineral	Óleo clorado extremamente viscoso, com elevado teor de cloro, recomendado para a estampagem e conformação metálica. Indicado para operações mais pesadas. Sua fórmula inclui um aditivo que garante o molhamento metálico, em combinações com elenco efetivo de inibidores de ferrugem para proteção das peças processadas durante o armazenamento. Contém, também, um emulsificante que atua como auxiliar na limpeza metálica alcalina, embora o produto não seja solúvel em água.
<b>AGEMIX OIL-525</b> PARA ALTA TEMPERATURA FORJA A QUENTE	Puro	Óleo puro com ponto de fulgor extremamente alto, o <b>AGEMIX OIL-525</b> foi formulado visando uma produção mínima de resíduos carbônicos, quando em operação. Os resíduos remanescentes são de natureza flácida e de fácil remoção. Uma de suas qualidades específicas é o seu alto grau de lubrificação. Sua resistência pelicular é muito superior à proporcionada por óleos comuns, sem auxílio de espessantes artificiais, que deixam resíduos duros após o uso.
<b>AGEMIX OIL-493/PL</b> SINTÉTICO DE BASE VEGETAL P/ CORTE E CONFORMAÇÃO	Puro	Líquido viscoso, sintético e biodegradável. Os componentes desse produto foram selecionados para resistência a médias pressões e não inclui em sua fórmula enxofre, cloro ou fósforo. É recomendado para conformação e corte de aço carbono, inox, alumínio, cobre e suas ligas. Os resíduos do produto garantem proteção antiferruginosa durante o processamento. Não formam crostas pegajosas e são facilmente removíveis por lavagem alcalina.
<b>AGEMIX OIL-533/M</b> ESTAMPAGEM SERVIÇOS PESADOS	Puro ou diluído com água ou óleo mineral.	Composto "heavy duty" indicado para uso em todos os tipos de operação de repuxo de metais ferrosos e não ferrosos. Foi formulado para garantir excelente proteção antiferruginosa às peças de aço processadas. Para trabalhos leves pode ser diluído com óleo mineral ou água.
<b>AGEMIX OIL-544</b> ESTAMPAGEM DE AÇO-SILÍCIO	Puro	Lubrificante com base de solvente, formulado para uso na estampagem de peças de aço-silício, com emprego de moldes de "carbide". Não contém enxofre ou cloro e não causa dano ao "carbide". Formulado de modo tal que os resíduos são eliminados por queima quando das operações subsequentes de recozimento.

# CATÁLOGO DE ESTAMPAGEM DE METAIS

## Compostos para repuxo, estampagem e corte de metais

AGEMIX



PRODUTO	USO	APLICAÇÃO
<b>AGEMIX OIL-588/H</b> PROCESSAMENTO A FRIO DE METAIS	Puro ou diluído com óleo mineral ou solvente	Mescla concentrada de lubrificantes, altamente polares, garantem grande eficiência e película de elevada resistência. Sua indicação primordial é para processamento a frio de metais, em operações como <b>estampagem</b> , "cold heading", <b>reversão</b> , <b>extrusão</b> , <b>estiramento</b> e <b> moldagem</b> . É especificamente recomendado para uso em aço e aço inoxidável. Em processamentos difíceis, deve ser usado puro, como recebido. Para trabalhos mais leves, pode ser diluído com querosene ou óleo mineral leve.
<b>AGEMIX OIL-649</b> (Série) "VANISHING OIL" PARA ESTAMPAGENS LEVES	Puro	<b>AGEMIX OIL-649</b> é um excelente desenvolvimento nos chamados "Óleos Evanescentes" para estampagens leves, sem, virtualmente, qualquer limitação quanto ao tipo de metal a ser trabalhado. Tem odor muito leve e agradável, e evapora totalmente sem deixar resíduos. Tem tido excelente aceitação na indústria metalúrgica, não só porque melhora o desempenho nas estampagens leves, suprimindo o necessário grau de lubrificação, como também porque melhora o acabamento, promovendo estampagens perfeitas e rápidas. Além disso, não causa problemas de irritação na pele dos operadores, fato tão comum em produtos desse tipo. <b>A SÉRIE AGEMIX OIL-649 OFERECE DIVERSOS PRODUTOS PARA APLICAÇÕES ESPECÍFICAS</b>
<b>AGEMIX OIL-668</b> PROCESSAMENTO A FRIO DE METAIS	Para trabalhos leves pode ser diluído com óleo mineral.	Mescla concentrada de lubrificantes altamente polares, o que lhe garante eficiência lubrificadora, película de elevada resistência e características antiincorporadoras de partículas. Sua indicação primordial é para o processamento a frio de metais, em operações como estampagem, "cold heading", reversão, extrusão, estiramento e moldagem. É especificamente recomendado para uso em aço inoxidável.
<b>AGEMIX OIL-885</b> SINTÉTICO PARA ESTAMPAGEM DE ALUMÍNIO	Puro	Lubrificante sintético a base de diésteres e poliglicóis para operações de estampagem de ligas de alumínio, sendo indicado principalmente na área de componentes de refrigeração, onde é requerida a compatibilidade com o gás R134a.
<b>AGEMIX OIL-978</b> "VANISHING OIL" PARA ESTAMPAGENS LEVES	Puro	Óleo Evanescente para estampagens leves, sem qualquer limitação quanto ao tipo de metal a ser trabalhado. Tem odor muito leve, e seu solvente evapora totalmente sem deixar resíduo nem odor no ambiente. Tem tido excelente aceitação na indústria metalúrgica, não só porque melhora o desempenho nas estampagens leves, suprimindo o necessário grau de lubrificação, como também porque melhora o acabamento, promovendo estampagens perfeitas e rápidas. <b>COMPATÍVEL COM O GÁS FREON R-134a</b>
<b>AGEMIX OIL-993</b> TEXTURIZAÇÃO DE FOLHAS DE ALUMÍNIO	Puro	Lubrificante sintético, de base vegetal baixa viscosidade, indicado nas operações de texturização em geral de folhas de alumínio. É volátil o suficiente para permitir a lubrificação, sem deixar excesso de produto sobre as folhas, aplicado à temperatura ambiente, Pode evitar a passagem do material por estufa para eliminação do excesso de lubrificante.
<b>AGEMIX P-355/F</b> PASTA PARA ESTAMPAGEM NÃO PIGMENTADA FILMES FINOS	Puro ou diluído em água nas proporções de 1:2 a 1:12	Pasta lubrificante para estampagens pesadas de aços, inclusive o inoxidável. Embora inicialmente desenvolvido para uso na estampagem de utensílios de cozinha de aço inox, encontrou posteriormente larga aplicação na indústria automotiva e na de aparelhos elétricos. Não contém óleos minerais. Os componentes graxos foram selecionados para garantir película de alta resistência, oleosidade, e tenacidade suficiente para manter-se como um fino filme sobre a peça trabalhada.
<b>AGEMIX P-520</b> COMPOSTO SINTÉTICO PARA ESTAMPAGEM PASTA FLUIDA	Puro ou diluído em água nas proporções de 1:2 a 1:20	Pasta fluida completamente sintética e biodegradável, não contém derivados de petróleo. Seus componentes foram selecionados para resistência a extremas pressões e não inclui em sua fórmula enxofre ou cloro. É recomendado para uso na estampagem e dobramento de todos os metais ferrosos, podendo ser usado também para o alumínio, cobre e suas ligas.
<b>AGEMIX P-942</b> ESTAMPAGEM PESADA DE AÇO E AÇO INOX	Puro ou diluído em água nas proporções de 1:2 a 1:12	Pasta lubrificante para estampagens pesadas de aços, inclusive o inoxidável. Não contém óleos minerais. Os componentes graxos garantem película de alta resistência, oleosidade e tenacidade suficientes para manter um fino filme sobre a peça trabalhada. As peças processadas com uso do <b>AGEMIX P-942</b> adquirem excelente proteção antiferruginosa para o período de armazenamento, antes da entrega.
<b>AGEMIX PP-29/F</b> PASTA PIGMENTADA ESTAMPAGEM E TREFILAÇÃO	Puro ou diluído em água na proporção de 1:2	Lubrificante pigmentado para estampagens médias e pesadas de peças de ferro e aço, e para trefilação de arames de ferro galvanizado e aço, no passe final para melhorar o acabamento. Tem alto poder lubrificante e o filme depositado na peça resiste à altas pressões, protegendo as matrizes do atrito com as partes metálicas. As peças estampadas com <b>AGEMIX PP-29/F</b> ficam protegidas contra a oxidação.
<b>AGEMIX PP-531</b> PASTA PIGMENTADA FLUIDA PARA ESTAMPAGEM AÇO e AÇO INOXIDÁVEL SERVIÇOS PESADOS	Puro ou diluído em água óleo 1:1 a 1:5	Pasta fluida âmbar destinada especialmente às operações de estampagem de peças de aço carbono e aço inox. Além de uma seleção de pigmentos, o produto contém materiais graxos "heavy duty" e aditivos EP, assim como emulsionantes e inibidores de ferrugem à altura das estritas e severas características de eficiente desempenho dele exigidas.