

ÓLEOS DE CORTE INTEGRAIS

AGELUBE



Página 1 / 1

PRODUTO	Viscosidade	Ponto de Fulgor	APLICAÇÃO
AGELUBE 222 ÓLEO INTEGRAL PARA RETÍFICA	16 cSt 40°C	> 160°C	Óleo integral composto de óleos básicos selecionados e aditivos, especialmente balanceados, que conferem ao produto características especiais para operações com aços ferramenta (desbaste, abertura de canal, acabamento e afiação). Indicado para retífica de brocas
AGELUBE 230/A ÓLEO PARA ONILAGEM DE PEÇAS DE PRECISÃO E BRUNIMENTO DE METAIS FERROSOS OU NÃO FERROSOS	4,1 cSt 40°C	100°C	Óleo lubrificante de baixa viscosidade, alta fluidez, transparência, cor clara e ausência de odor desagradável. É indicado para operações de onilagem de peças de precisão, como pinos, peças para rolamentos, etc., onde o acabamento exigido é superior ao conseguido com retificação. Na usinagem de metais, é indicado no brunimento de superfícies metálicas ferrosas e não ferrosas.
AGELUBE 980 ÓLEO INTEGRAL PARA RETÍFICA DE BROCAS E MACHOS	16 cSt 40°C	>160°C	Óleo integral composto de básicos selecionados e aditivos, especialmente balanceados, que conferem ao produto características especiais para operações com aços ferramenta (desbaste, abertura de canal, acabamento e afiação).
AGELUBE 316 ÓLEO INTEGRAL DE CORTE PARA BROCHAMENTO SEVERO	25 cSt 40°C	170°C	Óleo de corte graxo clorado desenvolvido especialmente para operações de brochamento severo. É uma combinação balanceada de aditivos de extrema pressão, matéria graxa e óleo mineral que conferem ao produto excepcionais qualidades frente a operações extremamente severas. Corrosão em cobre ASTM D130: 1a
AGELUBE 318 ÓLEO INTEGRAL DE CORTE PARA BROCHAMENTO SEVERO	22 cSt 40°C	168°C	Óleo de corte graxo sulfoclorado especialmente formulado para processos de brochamento em geral. Foi formulado com básicos selecionados, matéria graxa, cloro, enxofre e outros aditivos de extrema pressão, proporcionando um produto final de elevada aditivação e ótimo desempenho operacional. Corrosão em cobre ASTM D-130: 4c
AGELUBE F-320 ÓLEO INTEGRAL DE CORTE PARA FURAÇÃO PROFUNDA E TREPANAÇÃO	16 cSt 40°C	156°C	Óleo de corte graxo sulfoclorado indicado para operações de furação profunda e trepanação. A alta capacidade de sustentação de carga do filme lubrificante torna o produto ideal para uso em operações de furação profunda e trepanação, onde são requeridos alto poder de ação anti-fricção e ação anti-solda. Sua baixa viscosidade proporciona uma ótima capacidade de troca térmica e permite obter fluxos de alta velocidade para a rápida remoção dos cavacos da área de corte. Corrosão em cobre ASTM D130: 4c
AGELUBE GS-174 ÓLEO INTEGRAL DE CORTE	35 cSt 40°C	156°C	Óleo de corte graxo sulfurizado ativo para usinagem de metais em geral. Combinação balanceada de aditivos de extrema pressão, enxofre ativo, matéria graxa e óleo mineral que proporcionam uma película lubrificante de excepcional capacidade de sustentação de carga. É recomendado também p/ operações de usinagem extremamente severas. Corrosão em cobre ASTM D130: 4c
AGELUBE GS-821 ÓLEO INTEGRAL DE CORTE	27 cSt 40°C	156°C	Óleo de corte integral, do tipo graxo sulfurizado para corte de metais em geral. Formulado sem enxofre livre, indicado para usinagem de metais ferrosos e não ferrosos, podendo ser usado também em usinagem de cobre e suas ligas, sem causar manchamento ou perda de brilho das peças. Corrosão em cobre ASTM D130: 1b máximo
AGELUBE GSC-187 AGELUBE GSC-187/30 ÓLEO INTEGRAL DE CORTE	8 cSt 40°C 30 cSt 40°C	120°C 149°C	Óleo de corte integral contendo compostos de enxofre e cloro. Indicado para operações de corte de alta velocidade, furações, etc., em metais ferrosos e não-ferrosos. Indicado também para operações de usinagem de precisão em peças de pequeno porte ou de formas complexas. Possui excelentes propriedades anti-solda, o que auxilia a remoção dos cavacos e melhora a refrigeração. Produto ideal para tornos automáticos. Corrosão em cobre ASTM D130: 1b máximo
AGELUBE S-419 LUBRIFICANTE DE BASE VEGETAL INTEGRAL P/ USINAGEM E RETÍFICA			Indicado para metais ferrosos ou não-ferrosos. A combinação dos componentes especiais do AGELUBE S-419 proporciona solução de trabalho limpo e eficiente. Encontra excelente aplicação nas operações de usinagem e retífica de ferro fundido, ligas de alumínio e ligas de cobre. Não contém cloro, enxofre, silicone ou óleo mineral e pode ser utilizado em praticamente todos os metais.
AGELUBE VEG-997 LUBRIFICANTE BIODEGRADÁVEL VEGETAL PARA USINAGEM	21,0 cSt 40°C	>180°C	Óleo de corte biodegradável, de base vegetal, para usinagens leves e pesadas. É transparente, o que permite visualizar a operação de corte durante o processo e é formulado para reduzir a fumaça e a névoa. Este produto não contém silicone ou metais pesados e não possui odor agressivo. Vantagens: biodegradável, baixa toxicidade, não perigoso, isento de compostos orgânicos voláteis (VOC), mais resistentes ao fogo, seguro, compatível com EPA e ISO14000, e ajuda a garantir um ambiente seguro para os operadores.