

# FLUIDOS DE CORTE SOLÚVEIS

## Flúidos solúveis ou emulsionáveis em água



PRODUTO DESCRIÇÃO	pH	Teste Herbert 3%	CONCENTRAÇÃO DE USO	APLICAÇÃO
<b>AGECOOL 555</b> LUBRIFICANTE SINTÉTICO UNIVERSAL BIODEGRADÁVEL	Sol. a3% = 9.5	Grau Zero SORO	2 - 10%	Lubrificante solúvel em água, biodegradável, de aplicação universal em operações de usinagem e retífica de metais. Não recomendado para utilização em ferro fundido. É excelente para torneamento, fresagem, perfuração, alargamento, broqueamento, rosqueamento, filetamento, esmerilhamento, estampagem leve, e quaisquer outras operações. Não contém óleos, fenóis, fosfatos, PCB'S, nitritos ou metais pesados. Repele tramp oil. Não produz névoa e não é inflamável.
<b>AGECOOL 925</b> LUBRIFICANTE SINTÉTICO UNIVERSAL. BIODEGRADÁVEL	Sol. 8% 9.2	Grau Zero SORO	10 - 15%	Lubrificante solúvel em água, biodegradável, de aplicação universal em operações de usinagem e retífica de metais. Não recomendado para utilização em ferro fundido. É excelente para torneamento, fresagem, perfuração, alargamento, broqueamento, rosqueamento, filetamento, esmerilhamento, estampagem leve, e quaisquer outras operações. Não contém óleos, fenóis, fosfatos, PCB'S, nitritos ou metais pesados. Repele tramp oil. Não produz névoa e não é inflamável.
<b>AGECOOL 936</b> LUBRIFICANTE SINTÉTICO P/ ALUMÍNIO ISENTO DE BORO	Sol. 5% 8.3	Grau Zero SORO	10 - 15%	Lubrificantes sintéticos que pode ser utilizado puro ou diluído em água, desenvolvido para operações de usinagem e retífica de ligas de alumínio, aço inox e titânio. Apresenta desempenho notável em operações de corte, onde são requeridas qualidades excepcionais de refrigeração e capacidade de umectação do metal para proporcionar o efeito de lubrificação necessário a este tipo de operação. <b>Concentrações de uso:</b> Usinagem 3 a 8% (V/V) Retificação 2 a 4% (V/V)
<b>AGECOOL 939</b> LUBRIFICANTE SINTÉTICO P/ OPERAÇÕES LEVES DE USINAGEM E RETÍFICA	Sol. 2% 9.5	Grau Zero SORO	2 - 10%	Composto sintético que fornece à solução de trabalho, grande resistência à contaminação microbiológica, eliminando ou minimizando a necessidade de adição de biocidas à solução. Produz baixa ou nenhuma formação de espuma. É uma combinação de lubrificantes sintéticos para operações de usinagem leve a pesada e retificação de aço, ferro fundido e ligas de alumínio. Apresenta ótimo desempenho em praticamente todos os sistemas de filtração.
<b>AGECOOL 939/5</b> LUBRIFICANTE SINTÉTICO P/ USINAGEM E RETÍFICAÇÃO	Sol. 4% 9.5	Grau Zero SORO	4 - 20%	Lubrificante sintético para operações de usinagem leve a pesada e retificação. Proporciona soluções de trabalho mais resistentes à atividade biológica. Produz baixa ou nenhuma formação de espuma. É uma combinação única de aditivos lubrificantes sintéticos que permite operações de usinagem e retificação de aço, ferro fundido e ligas de alumínio. Rapidamente separa sujidades, cavacos e outros tipos de contaminantes tornando-o um excelente fluido refrigerante-lubrificante para os modernos processos de usinagem e retificação com longa vida útil em serviço. Apresenta ótimo desempenho em praticamente todos os sistemas de filtração.
<b>AGECOOL 939/HD</b> LUBRIFICANTE SINTÉTICO DE BASE VEGETAL P/ USINAGEM E RETÍFICAÇÃO ISENTO DE BORO	Sol. 5% 9.0	Grau Zero SORO	1 - 10%	Lubrificante indicado para operações mais pesadas de usinagem como, furar, torner, mandrilar, serrar, fresar, etc. É indicado também para algumas operações de retificação. Não recomendado para utilização em ferro fundido. Quando usado em retificação, os rebolos se mantêm limpos, sem empastamento, proporcionando acabamentos de qualidade superior. Decanta rapidamente os cavacos e as soluções proporcionam longa vida em serviço. Maior proteção anticorrosiva após a usinagem. Proporciona excelente proteção anticorrosiva. <b>Concentrações de uso:</b> Corte Alum.: 4 - 6% Aço: 5 - 10% Retificação: Alum.: 1 - 3% Aço: 1 - 3%
<b>AGECOOL 955</b> LUBRIFICANTE DE BASE VEGETAL PARA USINAGEM E RETÍFICAÇÃO DE LIGAS DE ALUMÍNIO	Sol. 2% 9.6		2 - 10%	Composto sintético a base de ésteres vegetais, solúvel em água, desenvolvido para operações de corte e retificação de ligas de alumínio. Apresenta desempenho notável em operações de corte de ligas de alumínio em geral, mesmo as mais severas como aberturas de canaletas ou corte final de peças, como as feitas com bedames, onde são requeridas qualidades excepcionais de refrigeração e capacidade de umectação do metal para proporcionar o efeito de lubrificação necessário a este tipo de operação. Quando usado em retificação de alumínio, os rebolos se mantêm limpos, sem empastamento, proporcionando acabamentos de qualidade superior. <b>Concentrações de Uso:</b> - Corte : 4 à 6% - Retificação: 2 à 4%
<b>AGECOOL S-807</b> FLUIDO SEMI-SINTÉTICO UNIVERSAL	Sol. 5% 9.0	Grau Zero SORO	1 - 10%	Fluido de corte, solúvel em água, do tipo semi-sintético, de uso universal. Ao ser misturado em água produz uma emulsão translúcida com ótimo poder de refrigeração, excelente estabilidade, boa capacidade de umectação, bom poder de lavagem e notável proteção anticorrosiva. A combinação balanceada de seus componentes, tais como, inibidores de corrosão, agentes bactericidas, emulgadores e outros aditivos que proporcionam ao produto final características inigualáveis. <b>Concentrações de uso:</b> Uso Geral: 5 à 10% - Retificação: 1 à 2%

# FLUIDOS DE CORTE SOLÚVEIS

## Fluidos solúveis ou emulsionáveis em água



PRODUTO DESCRIÇÃO	pH	Teste Bosch 3 % Teste Herbert 3%	CONCENTRAÇÃO DE USO	APLICAÇÃO
<b>AGESOL EP-684</b> ÓLEO EMULSIONÁVEL EM ÁGUA PARA MÚLTIPLAS OPERAÇÕES DE USINAGEM	Sol. 5% 9.8	Grav Zero a 5% SORO	2 - 10%	Óleo solúvel indicado para operações de usinagem, tais como: furar, torneiar, mandrilar, serrar, fresar, etc., metais ferrosos e não ferrosos. Seu grande poder de refrigeração e umectação, aliado a uma boa capacidade de lubrificação, proporcionam vida longa às arestas de corte das ferramentas e qualidade superior de acabamento às peças usinadas.
<b>AGESOL NF-541</b> LUBRIFICANTE P/ USINAGEM E RETIFICAÇÃO DE LIGAS DE ALUMÍNIO E LIGAS DE AÇO INOXIDÁVEL	Sol. 5% 9.0		2 - 10%	Composto emulsionável em água, desenvolvido para operações de corte e retificação de ligas de alumínio e corte e retificação de aços inoxidáveis e suas ligas. Apresenta desempenho notável em operações de corte de ligas de alumínio em geral, mesmo as mais difíceis como aberturas de canaletas ou corte final de peças, como as feitas com bedames, onde são requeridas qualidades excepcionais de refrigeração e capacidade de umectação do metal para proporcionar o efeito lubrificação necessário a este tipo de operação. Quando usado em retificação de alumínio ou inox os rebolos se mantêm limpos, sem empastamento, proporcionando acabamentos de qualidade superior. Ótimo desempenho em sistemas de filtração. <b>Alumínio</b> Corte 4 - 6% Retificação 2 - 4% <b>Aço Inox</b> Corte 5 - 10% Retificação 2 - 4%
<b>AGETAL A-862</b> ALCALINIZANTE PARA SOLUÇÕES DE FLUIDOS E ÓLEOS DE CORTE			0,01 - 0,11%	Alcalinizante, inorgânico, para ser utilizado na manutenção das soluções/emulsões lubrificantes. Sua utilização permite a manutenção dos valores ideais de pH, do lubrificante em uso, de acordo com as recomendações do fabricante.
<b>AGETAL B-460</b> BIOCIDA PARA SOLUÇÕES DE FLUIDOS E ÓLEOS DE CORTE			Utilizar conforme instruções do Deplo. Técnico	Controla a degradação microbiológica da solução/emulsão em uso e previne os odores desagradáveis decorrentes do desenvolvimento de bactérias que produzem sulfetos. Recomenda-se a leitura do Boletim Informativo BI-1093.
<b>AGETAL B-824</b> BIOCIDA E FUNGICIDA PARA SOLUÇÕES DE FLUIDOS E ÓLEOS DE CORTE	Sol. 0.15% 9.8		0.1 - 0.2 %	Controla a degradação microbiológica da solução/emulsão em uso e previne os odores desagradáveis decorrentes do desenvolvimento de bactérias que produzem sulfetos. Tem ação sobre bactérias e fungos.
<b>AGETAL F-153</b> ANTIESPUMANTE PARA SISTEMAS AQUOSOS.			Utilizar conforme instruções do Deplo. Técnico	Indicado para o controle da formação de espuma em sistemas aquosos. Isento de silicone.
<b>AGETAL L-485</b> AGENTE DE LIMPEZA DE SISTEMAS. CONTÉM BIOCIDA	Sol. 1% 11.0		3 - 5%	Composto para uso específico na lavagem eficaz de máquinas e na limpeza dos respectivos sistemas de resfriamento. O produto atua como agente sanitizante e, ao mesmo tempo, desobstruidor dos condutos internos do fluido refrigerante, removendo e solubilizando as incrustações.
<b>AGETAL L-904</b> LIMPEZA DE SISTEMAS DE CIRCULAÇÃO DE LUBRIFICANTES AQUOSOS	Sol. 3% 11.4		3% Ver boletim	Composto para uso específico na lavagem eficaz do circuito de circulação do refrigerante/lubrificante aquoso. O produto atua como desobstruidor dos condutos internos do fluido refrigerante/lubrificante, removendo e solubilizando as incrustações.